



Hydroclear Power-D® Engine Oil – Multigrade

Conoco® Hydroclear Power-D Engine Oil, SAE 15W-40, es un aceite de motor universal de calidad premium, diseñado para ser usados en los camiones de carretera con motores diesel y los equipos fuera de carretera con motores diesel, así como en los automóviles de pasajeros y los camiones ligeros con motores diesel o de gasolina. Es formulado con aditivos de tecnología avanzada que proporciona protección excepcional contra el desgaste, control del hollín y protección contra corrosión de los cojinetes, tanto en los motores diesel convencionales como en los equipados con sistemas EGR (recirculación de gases de escape). Excelentes propiedades de dispersión de hollín, para proteger contra el desgaste abrasivo y el espesamiento del aceite ocasionado por el hollín y asegura la buena bombeabilidad a bajas temperaturas aún con aceite cargado de hollín. Los aditivos detergentes-dispersantes y su alta reserva alcalina ofrecen mayor protección durante los intervalos prolongados de servicio o en condiciones severas y en los motores equipados con sistemas EGR.

Hydroclear Power-D Engine Oil, SAE 15W-40, cumple o supera los requisitos de desempeño de las Categorías de Servicio API CI-4 y SL, API CI-4 PLUS y especificaciones principales del OEM y los estándares mundiales para los aceites de motores diesel.

Usos

- Camiones de carretera con motores diesel equipados con sistemas EGR enfriados, ACERT u otras tecnologías para cumplir con las normas de emisiones de escape del año 2004 y anteriores
- Equipos diesel más viejos con motores convencionales sin sistemas EGR
- Flotas mixtas con vehículos diesel y a gasolina
- Equipos de construcción fuera de carretera, excavadores y de minería
- Equipos agrícolas con motores diesel o de gasolina

**Aceite de Motor
Universal de
Calidad Premium**

Información de contacto

**Servicio al Cliente:
1-800-640-1956**

**Línea Directa
Técnica:
1-800-255-9556**

**Servicio al Cliente
Internacional:
+1-832-486-3363
+1-832-486-3870**

Correo:
*conocolubricants@
conocophillips.com*

www.lubes.conoco.com

600 N. Dairy Ashford • 2W9000 • Houston, TX 77079



Hydroclear Power-D Engine Oil, SAE 15W-40, cumplen o superan los requisitos de:

- Servicio API CI-4, CH-4, CG-4, CF, SL
- API CI-4 PLUS
- ACEA E7-04, E5-02, E3-96
- Caterpillar ECF-2, ECF-1a
- Cummins CES 20078, CES 20077
- Detroit Diesel Power Guard 93K214
- Global DHD-1
- Mack EO-N Premium Plus 03
- MAN 271, 3275
- Mercedes-Benz Sheet 228.3
- MTU MTL 5044 Type 2
- Volvo VDS-3
- Motores diesel producidos por otros fabricantes no indicados, como International (Navistar), John Deere, Hino, Komatsu, Kubota y otros

Características/Beneficios

- Control excepcional del hollín para protección contra el desgaste abrasivo y espesamiento del aceite ocasionado por el hollín
- Resistencia excelente al cambio de la viscosidad y a la ruptura térmica a altas temperaturas
- Protege contra la formación de lodos y barniz
- Excelente protección contra el desgaste
- Alta estabilidad de la viscosidad al cizallamiento
- Excelente protección contra herrumbre y corrosión de los cojinetes
- Buena bombeabilidad a bajas temperaturas, aún con el aceite cargado de hollín
- Buena resistencia contra la espumación y la aireación
- Excelente protección para los motores equipados con sistemas EGR y capacidad de drenaje extendidos para los motores diesel sin sistemas EGR

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. Los logotipos de ConocoPhillips, Conoco, y los logos de Conoco son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



Hydrotclear Power-D® Engine Oil – Multigrade

Propiedades típicas

Grado SAE	15W-40
Gravedad específica @ 60°F	0.883
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.36
Color, ASTM D1500	L 4.0
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	225 (437)
Punto de fluidez, °C (°F)	-40 (-40)
Viscosidad, Cinemática	
cSt @ 40°C	115
cSt @ 100°C	15.2
Índice de viscosidad	138
Viscosidad para rotación en frío, cP @ -20°C	6,500
Alta Temperatura/Alta Esquileo Viscosidad, cP @ 150°C	4.3
Cenizas sulfatadas, ASTM D874, % peso	1.48
Número Básico Total (TBN), ASTM D2896	12.2
Cinc, % peso	0.145

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3.conocophillips.com/NetMSDS>.

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. Los logotipos de ConocoPhillips, Conoco, y los logos de Conoco son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



High Performance Motor Oil

Conoco® High Performance Motor Oil es un aceite de motor de alta calidad diseñado para el uso en los vehículos con motores de gasolina en condiciones de alta temperatura, tales como cargas pesadas del remolque, así como motores de competencia y motores de alto rendimiento. Ha sido comprobado en los motores de alto desempeño usados en las aplicaciones más exigentes en los circuitos de automovilismo, incluyendo las carreras de la Serie NASCAR® Nextel Cup.

High Performance Motor Oil es formulado para proporcionar excelente protección contra el desgaste, para minimizar la formación de lodos y barniz y para resistir la pérdida de viscosidad y la ruptura térmica en todas las condiciones de manejo. También protege contra el herrumbre y corrosión de los cojinetes y tiene buena resistencia contra la espuma.

Usos

- Motores de gasolina para competencia y para carretera de alto desempeño
- Motores de gasolina para automóviles de pasajeros, camiones ligeros y vehículos deportivos que funcionan en condiciones de alta temperatura donde requiere un aceite de motor SAE 20W-50

High Performance Motor Oil cumple o supera los requisitos de:

- Servicio API SM, SL

Características/Beneficios

- Excelente resistencia al cambio de la viscosidad y la ruptura térmica a altas temperaturas
- Protege contra la formación de lodos y barniz
- Excelente protección contra el desgaste
- Protege contra herrumbre y corrosión de los cojinetes
- Buena resistencia contra la espuma
- Formulado para motores turbocargados o superalimentados
- Desempeño comprobado en los circuitos del automovilismo

Aceite de Motores para Motores de Competencia y de Alto Desempeño

Información de contacto

Servicio al Cliente:
1-800-640-1956

Línea Directa Técnica:
1-800-255-9556

Servicio al Cliente Internacional:
+1-832-486-3363
+1-832-486-3870

Correo:
conocolubricants@conocophillips.com

www.lubes.conoco.com

600 N. Dairy Ashford • 2W9000 • Houston, TX 77079



High Performance Motor Oil

Propiedades típicas

Grado SAE	20W-50
Gravedad específica @ 60°F	0.879
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.33
Color, ASTM D1500	3.5
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	230 (446)
Punto de fluidez, °C (°F)	<-36 (<-33)
Viscosidad, Cinemática	
cSt @ 40°C	169
cSt @ 100°C	18.6
Índice de viscosidad	123
Viscosidad para rotación en frío, cP @ -15°C	6,300
Alta Temperatura/Alta Esquileo Viscosidad, cP @ 150°C	4.7
Cenizas sulfatadas, ASTM D874, % peso	0.94
Número Básico Total (TBN), ASTM D2896	7.8
Fósforo, % peso	0.077
Cinc, % peso	0.085

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3.conocophillips.com/NetMSDS>.

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. Los logotipos de ConocoPhillips, Conoco, y los logos de Conoco son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



Super All Season and Super Motor Oils

Conoco® Super All Season and Super Motor Oils son aceites de motor de alta calidad, diseñados para los automóviles de gasolina de pasajeros, camionetas ligeras y los vehículos deportivos utilitarios que no requieren un aceite ILSAC GF-4 para fines de cobertura de garantía.

Super All Season and Super Motor Oils han sido formulados para proporcionar excelente protección contra el desgaste, para minimizar la formación de lodos y barniz y para resistir la pérdida de viscosidad y la ruptura térmica aún en condiciones severas. También protegen contra la herrumbre y la corrosión de los cojinetes y tienen buena resistencia contra la espuma.

Usos

- Se recomiendan para los automóviles de pasajeros, las camionetas ligeras y los vehículos deportivos utilitarios, con motores de gasolina que no requieren aceite ILSAC GF-4 para cobertura de garantía
- Motores a gasolina donde se especifica un aceite de motor monogrado

Super All Season and Super Motor Oils cumplen o superan los requisitos de:

- Servicio API SM, SL

Características/Beneficios

- Resiste el cambio de la viscosidad y la ruptura térmica a altas temperaturas
- Protege contra la formación de lodos y barniz
- Protege contra el desgaste
- Protege contra herrumbre y corrosión de los cojinetes
- Buenas propiedades a bajas temperaturas para facilitar los arranques en frío (SAE 10W-40)
- Buena resistencia contra la espuma

**Aceites de Motor
Convencionales
para Automóviles
de Pasajeros**

**Información de
contacto**

**Línea Directa
Técnica:
1-800-255-9556**

**Servicio al Cliente:
1-800-640-1956**

**Internacional:
+1-832-486-3363
+1-832-486-3870**

**Correo:
conocolubricants@
conocophillips.com**

www.lubes.conoco.com

600 N. Dairy Ashford • 2W9000 • Houston, TX 77079



Super All Season and Super Motor Oils

Propiedades típicas

Grado SAE	10W-40	30	40
Gravedad específica @ 60°F	0.871	0.880	0.883
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.26	7.34	7.38
Color, ASTM D1500	3.0	3.5	3.5
Punto de Inflamación (COC), °C (°F)	227 (441)	250 (482)	254 (489)
Punto de fluidez, °C (°F)	<-39 (<-38)	-33 (-27)	-33 (-27)
Viscosidad, Cinemática			
cSt @ 40°C	103	95.0	136
cSt @ 100°C	15.0	11.5	14.4
Índice de viscosidad	150	110	104
Viscosidad para rotación en frío, cP	6,200	—	—
@ (°C)	(-25)	—	—
Alta Temperatura/Alta Esquileo Viscosidad, cP @ 150°C	3.8	3.4	4.2
Cenizas sulfatadas, ASTM D874, % peso	0.94	1.03	1.03
Número Básico Total (TBN), ASTM D2896	7.8	8.6	8.6
Fósforo, % peso	0.077	0.085	0.085
Cinc, % peso	0.085	0.094	0.094

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3.conocophillips.com/NetMSDS>.

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. Los logotipos de ConocoPhillips, Conoco, y los logos de Conoco son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



Super-STA® and Super-STA® M

Conoco® Super-STA y Super-STA M son grasas de litio adhesivas, de usos variados, de presión extrema (EP), desarrollados para ser usados en una gran variedad de aplicaciones automotrices e industriales. Contienen un aditivo de adherencia para mejorar la retención, reducir las fugas y aumentar la resistencia contra pérdidas de grasa debidas al lavado con agua.

Super-STA y Super-STA M son grasas fabricadas con aceites básicos parafínicos de alta calidad y un espesante jabonoso de hidroxistearato de litio 12. Son enriquecidos con aditivos de presión extrema y antidesgaste, inhibidores de herrumbre y de oxidación así como con un aditivo de adhesividad. Tienen buena resistencia contra la oxidación, altas capacidades de carga para excelente protección contra el desgaste y protegen a las partes metálicas contra el herrumbre y la corrosión. Proporcionan buena adherencia a las superficies de los rodamientos para mejorar la retención y aumentar la resistencia contra pérdidas de grasa debidas al lavado con agua, así como excelente resistencia mecánica del espesante aún en condiciones severas de operación.

Super-STA M es la misma formulación que Super-STA, pero enriquecida con 1% bisulfuro de molibdeno para mayor protección con cargas de choque (impactos). Cumple con la especificación de desempeño Mack MG-C para usarse como un lubricante de chasis.

Usos

- Partes del chasis como articulaciones, juntas esféricas, crucetas y extremos de las varillas de tensión
- Rodamientos de ruedas de automóviles de pasajeros y equipos pesados equipados con frenos de tambor
- Cojinetes lisos y rodamientos para cargas moderadas en los equipos industriales
- Equipos agrícolas y de construcción que requieren una grasa de litio adhesiva, resistente al agua, de presión extrema
- Grasa industrial de uso general/taller

Super-STA M cumple con los requisitos de desempeño de:

- Mack Specification MG-C

**Grasas de Litio
Multipropósito con
Agentes de
Adhesividad y de
Extrema Presión
(EP)**

Información de contacto

**Servicio al Cliente:
1-800-640-1956**

**Línea Directa
Técnica:
1-800-255-9556**

**Servicio al Cliente
Internacional:
+1-832-486-3363
+1-832-486-3870**

Correo:
*conocolubricants@
conocophillips.com*

www.lubes.conoco.com

600 N. Dairy Ashford • 2W9000 • Houston, TX 77079



Características/Beneficios

- Grasa multipropósito para una gran variedad de usos industriales y automotrices
- Buenas propiedades de presión extrema y antidesgaste
- Buena adherencia para retención mejorada
- Alta estabilidad de viscosidad al cizallamiento
- Protege contra herrumbre y corrosión
- Resiste pérdidas de grasa debidas al lavado con agua
- Protege contra rozamiento en los ejes ranurados, pasadores de pivote y otras piezas sujeta a oscilación, deslizamiento o vibración (Super-STA M)

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. Los logotipos de ConocoPhillips, Conoco, y los logos de Conoco son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



Super-STA® and Super-STA® M

Propiedades típicas	Super-STA®			Super-STA® M	
	1	2	0	1	2
Grado NLGI					
Espesante	Litio	Litio	Litio	Litio	Litio
Color	Ámbar	Ámbar	Gris-Negro	Gris-Negro	Gris-Negro
Punto de goteo, °C (°F)	200 (392)	200 (392)	200 (392)	200 (392)	200 (392)
Densidad, lbs/gal	7.14	7.14	7.14	7.30	7.40
Penetración, Trabajada (60 carreras),					
ASTM D217	325	280	370	325	280
Textura	Adhesivo	Adhesivo	Adhesivo	Adhesivo	Adhesivo
EP de Cuatro Bolas, ASTM D2596,					
Carga de soldadura, kgf	250	315	315	315	315
Desgaste de Cuatro Bolas, ASTM D2266,					
Diámetro de cicatriz, mm	0.42	0.42	0.43	0.43	0.43
Prevención de herrumbre,					
ASTM D1743	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Carga Timken OK, ASTM D2509, lb	45	50	40	45	50
Propiedades del aceite básico:					
Viscosidad,					
cSt @ 40°C	190	190	190	190	190
cSt @ 100°C	17.0	17.0	17.0	17.0	17.0
SUS @ 100°F	1,003	1,003	1,003	1,003	1,003
SUS @ 210°F	88.2	88.2	88.2	88.2	88.2
Índice de viscosidad	95	95	95	95	95
Rango utilizable de temperatura,					
°C	-21 a 129	-18 a 135	-23 a 121	-21 a 135	-18 a 135
°F	-5 a 265	0 a 275	-10 a 250	-5 a 275	0 a 275

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3.conocophillips.com/NetMSDS>.

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. Los logotipos de ConocoPhillips, Conoco, y los logos de Conoco son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



Transmission Oil 90

Conoco® Transmission Oil 90 es un aceite mineral SAE 90 para lubricación de engranajes, recomendado para las transmisiones manuales, las cajas de transferencia y ejes traseros de los automóviles, equipos agrícolas y equipos fuera de carretera cuando el fabricante especifica un aceite de engranajes API GL-1. Tiene buena resistencia de película además de inhibidores de óxido para proteger a los engranajes, los cojinetes y los sincronizadores. También tiene buena resistencia contra la oxidación para minimizar la formación de acumulaciones y buena resistencia contra la espumación.

Usos

Transmission Oil 90 es recomendado especialmente para las transmisiones manuales de múltiples velocidades para servicio pesado en camiones y autobuses, cuando el fabricante especifica un aceite de engranajes API GL-1. También se puede usar en cajas de engranajes industriales encerradas con poca carga, que no requieren un aceite de engranajes de presión extrema (EP), y para lubricación general en aplicaciones que requieren un aceite mineral no-combinado, ISO VG 150.

Transmission Oil 90 cumple los requisitos de:

- Servicio API GL-1
- Especificación ArvinMeritor O-62
- Transmisiones de Dana Spicer

Características/Beneficios

- Buena resistencia de película para protección contra desgaste
- Buena resistencia contra la oxidación
- Protege contra herrumbre y corrosión
- Buena resistencia contra la espuma

Nota: Transmission Oil 90 no contiene aditivos de presión extrema ni de oleosidad. **NO** se recomienda usarlo en los engranajes hipoidales típicos en los ejes traseros de los automóviles de pasajeros y de los camiones ni en los tornillos sin fin.

**Lubricante Mineral
SAE 90 para
Engranajes,
API GL-1**

Información de contacto

**Servicio al Cliente:
1-800-640-1956**

**Línea Directa
Técnica:
1-800-255-9556**

**Servicio al Cliente
Internacional:
+1-832-486-3363
+1-832-486-3870**

**Correo:
conocolubricants@
conocophillips.com**

www.lubes.conoco.com

600 N. Dairy Ashford • 2W9000 • Houston, TX 77079



Transmission Oil 90

Propiedades típicas

Grado SAE	90
Gravedad específica @ 60°F	0.879
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.33
Color, ASTM D1500	2.5
Punto de inflamación, (COC), °C (°F)	277 (531)
Punto de fluidez, °C (°F)	-15 (5)
Viscosidad,	
cSt @ 40°C	149
cSt @ 100°C	14.6
SUS @ 100°F	783
SUS @ 210°F	78.1
Índice de viscosidad	97

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3.conocophillips.com/NetMSDS>.

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. Los logotipos de ConocoPhillips, Conoco, y los logos de Conoco son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.

Universal Gear Lubricant

Conoco® Universal Gear Lubricant es un lubricante de engranes automotrices de usos variados, API GL-5 específicamente diseñados para los ejes hipoidales en los automóviles de pasajeros y de los camiones. También es recomendado para uso en algunas transmisiones manuales en camiones y buses.

Universal Gear Lubricant es formulado para proporcionar una larga vida útil y vida ampliada en los diferenciales automotrices operando en condiciones variables de velocidad, carga, temperatura y torque. Esta formulación cuidadosamente seleccionada esta diseñada para minimizar la formación de lodos y de barniz, reducir el desgaste, evitar el reyado y proteger contra fatiga metálica y danos por desprendimiento en condiciones de choques de carga.

Usos

- Servicio de llenado para diferenciales convencionales en automóviles de pasajeros y camiones
- Añadir hasta llenar diferenciales de deslizamiento limitado en automóviles de pasajeros y camionetas⁽¹⁾
- Servicio de llenado de diferenciales, transmisiones finales y cajas de transferencia en algunos equipos fuera de carretera
- Transmisiones manuales no sincronizadas en camiones, autobuses y equipos pesados cuando el fabricante especifica un aceite de engranajes API GL-5 o MT-1

⁽¹⁾ **Nota:** Para el drenado total y llenado completo, muchos diferenciales de deslizamiento limitado requieren el lubricante de engranajes especificado por el fabricante o un aditivo suplementario. Ver los requisitos específicos en el manual del propietario.

Universal Gear Lubricant cumple o supera los requisitos de:

- API Service GL-5, MT-1
- Ford WSP-M2C197-A (SAE 80W-90)
- Meritor O76-A (SAE 85W-140), O76-D (SAE 80W-90)
- MIL-PRF-2105E

Universal Gear Lubricant esta registrado o aprobado para:

- Mack GO-J
- SAE J2360

**Lubricante
Multipropósito
Para Engranes
Automotrices,
API GL-5/MT-1**

CONTACT INFORMATION

**Phillips66
Lubricants.com**

U.S. Customer
Service:
1-800-368-7128

Technical Hotline:
1-877-445-9198

International
Customer Service:
1-832-765-2500

E-mail address:
**conocolubricants@
p66.com**



Características/Beneficios

- Excelente resistencia contra la oxidación y estabilidad térmica para minimizar la formación de lodos y barniz
- Excelentes propiedades de durabilidad térmica y presión extrema para prolongar la vida de los engranes
- Alta capacidad de carga para protección contra rozaduras y desgaste
- Protege contra oxido y corrosión
- Buena resistencia contra la espuma

Universal Gear Lubricant

Propiedades típicas

Grado SAE	80W-90	85W-140
Gravedad específica @ 60°F	0.888	0.898
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.40	7.48
Color, ASTM D1500	2.5	3.5
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	220 (428)	230 (446)
Punto de fluidez, °C (°F)	-30 (-22)	-12 (10)
Viscosidad, Brookfield		
cP @ -26°C	105,000	—
cP @ -12°C	—	127,000
Viscosidad, Cinemática		
cSt @ 40°C	146	336
cSt @ 100°C	14.5	25.0
Índice de viscosidad	97	96

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3apps.phillips66.com/NetMSDS>.

Typical properties are average values only and do not constitute a specification. Minor variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture, and at different blending locations. Product formulations are subject to change without notification.

© 2012 Phillips 66 Company. Conoco and its respective logos and products are trademarks of Phillips 66 Company in the U.S.A. and other countries.



Extra Duty Gear Oil

Extra Duty Gear Oil es un aceite para engranajes industriales de calidad premium, servicio pesado, extrema presión (EP) desarrollado para la lubricación de transmisiones cerradas con cargas altamente cargadas operando en condiciones de servicio moderadas a severas. Esta especialmente formulado con la tecnología de aditivos “clean gear” para minimizar la formación de depósitos y proveer una limpieza excelente a los engranes. Esta recomendado para uso en todas las aplicaciones donde el fabricante de equipo especifica un lubricante para engranajes AGMA EP.

Extra Duty Gear Oil esta formulado para proveer propiedades de extrema presión y antidesgaste, excelente control de depósitos, protección contra la herrumbre y la corrosión, y resistencia a la espumacion. Tiene alta capacidad de carga para la protección contra el rayado y desgaste. Tiene excelente resistencia contra la oxidación y estabilidad térmica a altas temperaturas para minimizar la formación de lodos y barniz, y provee una larga vida de servicio. Protege engranes y cojinetes contra la herrumbre y la corrosión. Tiene excelente propiedades de separación de agua para minimizar la formación de emulsiones, y es resistente a la formación excesiva de espuma que puede interferir con la lubricación adecuada.

Extra Duty Gear Oil “M” esta especialmente formulado para uso en cajas de engranajes cerrados equipados con sistemas de lubricación por niebla. Contiene un supresor de niebla para reducir la neblina y vapor disperso.

Usos

- Transmisiones industriales cerradas operando con cargas pesadas, choques de cargas máximas altas o intermitentes
- Cajas de engranajes cerrados rectos, cónicos, helicoidal, doble helicoidal y planetarios donde el fabricante de equipo especifica un lubricante para engranes AGMA EP
- Rodamientos y cojinetes altamente cargados

Extra Duty Gear Oil cumple los requisitos de las siguientes especificaciones de la industria:

- ANSI/AGMA Standard 9005-E02
- DIN 51517 Part 3, Aceites Lubricantes, Tipo CLP
- German Steel Industry SEB 181226, Tipo CLP
- ISO 12925-1, Tipo L-CKC
- U.S. Steel 224

Aceite para Engranajes Industriales, Premium de Extrema Presión; Formulado Con la Tecnología de Aditivos “Clean Gear”

CONTACT INFORMATION

**Phillips66
Lubricants.com**

U.S. Customer
Service:
1-800-368-7128

Technical Hotline:
1-877-445-9198

International
Customer Service:
1-832-765-2500

E-mail address:
**lubricants@
p66.com**



Características/Beneficios

- Alta capacidad de carga para protección contra el rayado y el desgaste
- Excelente resistencia a la oxidación y estabilidad térmica
- Excelente control de depósitos para limpieza de caja de engranes
- Protege contra la herrumbre y corrosión
- Rápida separación del agua
- Rápida liberación de espuma
- Efectiva supresión de neblina (Grados "M")

Extra Duty Gear Oil

Propiedades típicas

Grado ISO	68	100	150	220	220M
Grado AGMA	2 EP	3 EP	4 EP	5 EP	5 EP
Gravedad específica @ 60°F	0.876	0.880	0.884	0.888	0.888
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.29	7.33	7.36	7.40	7.39
Color, ASTM D1500	3.0	3.5	4.0	4.5	4.0
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	235 (455)	235 (455)	243 (469)	252 (486)	243 (469)
Punto de fluidez, °C (°F)	-33 (-27)	-33 (-27)	-33 (-27)	-27 (-17)	-21 (-6)
Viscosidad,					
cSt @ 40°C	68.0	100	150	220	220
cSt @ 100°C	8.7	11.3	14.4	18.4	19.0
SUS @ 100°F	353	522	789	1,166	1,163
SUS @ 210°F	55.5	65.0	77.3	94.2	96.8
Índice de viscosidad	99	99	93	92	97
Numero ácido, ASTM D974, mg KOH/g	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73
Corrosión de cobre, ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a
Prueba de espuma, ASTM D892	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Cuatro Bolas EP, ASTM D2596,					
Carga de soldadura, kgf	—	—	250	250	250
Cuatro Bolas Desgaste, ASTM D4172,					
Diámetro cicatriz, mm	—	—	0.30	0.30	0.30
FZG Prueba de rayado, ASTM D5182,					
Etapa de carga falla	—	—	>12	>12	>12
Carga Timken OK, ASTM D2782, lb	—	—	60	60	60

Typical properties are average values only and do not constitute a specification. Minor variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture, and at different blending locations. Product formulations are subject to change without notification.

© 2013 Phillips 66 Company, Phillips 66, 76, Conoco, Liquid Titanium and their respective logos and products are trademarks of Phillips 66 Company in the U.S.A. and other countries.



Extra Duty Gear Oil

Propiedades típicas

Grado ISO	320	460	460M	680	1000
Grado AGMA	6 EP	7 EP	7 EP	8 EP	8A EP
Gravedad específica @ 60°F	0.892	0.895	0.894	0.910	0.924
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.42	7.46	7.44	7.57	7.69
Color, ASTM D1500	5.0	5.5	5.5	8.0	8.0
Punto de inflamación (COC),					
°C	254	254	246	>300	>300
°F	489	489	475	>572	>572
Punto de fluidez, °C (°F)	-18 (0)	-18 (0)	-15 (5)	-3 (27)	0 (32)
Viscosidad,					
cSt @ 40°C	320	460	460	680	1000
cSt @ 100°C	23.7	30.5	30.4	32.2	39.5
SUS @ 100°F	1,706	2,466	2,466	3,725	5,535
SUS @ 210°F	118	150	149	158	193
Índice de viscosidad	94	96	95	70	66
Numero ácido, ASTM D974, mg KOH/g	0.73	0.73	0.73	0.73	0.73
Corrosión de cobre, ASTM D130	1a	1a	1a	1b	1b
Prueba de espuma, ASTM D892	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Cuatro Bolas EP, ASTM D2596,					
Carga de soldadura, kgf	250	250	250	250	250
Cuatro Bolas Desgaste, ASTM D4172,					
Diámetro cicatriz, mm	0.30	0.38	0.38	0.38	0.38
FZG Prueba de rayado, ASTM D5182,					
Etapa de carga falla	>12	>12	>12	>12	>12
Carga Timken OK, ASTM D2782, lb	60	60	60	60	60

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3apps.phillips66.com/NetMSDS>.

Typical properties are average values only and do not constitute a specification. Minor variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture, and at different blending locations. Product formulations are subject to change without notification.

© 2013 Phillips 66 Company. Phillips 66, 76, Conoco, Liquid Titanium and their respective logos and products are trademarks of Phillips 66 Company in the U.S.A. and other countries.



Fleet Supreme EC™ Engine Oil

Fleet Supreme EC (Compatible con Emisiones) es un aceite de motor universal con nivel de desempeño API CJ-4 desarrollado para motores diesel de cuatro tiempos, diseñados para cumplir con las normas de emisiones de escape para los vehículos en carretera a partir del año 2007. Es especialmente formulado para proteger a los dispositivos de postratamiento del escape, como filtros de partículas diesel (DPFs) y catalizadores de oxidación de diesel (DOCs). También puede usarse en los motores diesel de modelos anteriores al al 2007, donde se especifican aceites API CI-4 PLUS, CI-4, CH-4 ó CG-4.

Fleet Supreme EC está diseñado para utilizarse en flotas mixtas de equipos de y fuera de carretera que funcionan en diferentes climas y en condiciones de servicio y cargas variables. Tiene excelentes propiedades de dispersión del hollín para proteger contra el espesamiento del aceite ocasionado por el hollín y el desgaste abrasivo así como excelente resistencia contra la oxidación para minimizar la formación de depósitos. La formulación de baja ceniza está diseñada para ser compatible con todos los sistemas de control de emisiones de escape en los motores diesel modernos y para alargar la vida de los filtros de partículas (DPF).

Fleet Supreme EC cumple o supera los requisitos de las Categorías de Servicio API CJ-4, CI-4 PLUS, CI-4, CH-4, CG-4 y SM. Es aprobado de acuerdo con las últimas especificaciones de los fabricantes Caterpillar, Cummins, Detroit Diesel, Mack, Mercedes y Volvo para los motores de bajas emisiones modelo 2007. Es formulado para motores diesel que funcionan con combustibles diesel con contenidos de azufre hasta 500 ppm. Sin embargo, para las aplicaciones en que no se usa combustible diesel muy bajo en azufre (ULSD), obtener del fabricante del motor el intervalo de servicio recomendado.

Usos

- Camiones de carretera con motores diesel equipados con dispositivos de postratamiento del escape, como filtros de partículas diesel y catalizadores de oxidación
- Motores diesel equipados con sistemas EGR, ACERT u otras tecnologías de control de emisiones
- Motores Diesel anteriores con motores convencionales sin sistemas EGR
- Equipos de construcción fuera de carretera, excavadores y de minería

**Aceite API CJ-4
para Motores Diesel
de Bajas Emisiones**

Información de contacto

**Servicio al Cliente:
1-800-822-6457**

**Línea Directa
Técnica:
1-800-766-0050**

**Servicio al Cliente
Internacional:
+1-832-486-3363
+1-832-486-3870**

**Correo:
lubricants@
conocophillips.com**

<http://lubricants.conocophillips.com>

600 N. Dairy Ashford • 2W9000 • Houston, TX 77079



- Flotas mixtas con vehículos diesel y de gasolina

Fleet Supreme EC cumple o supera los requisitos de:

- Servicio API CJ-4, CI-4, CH-4, CG-4, SM
- API CI-4 PLUS (SAE 15W-40)
- ACEA E7-04, E5-02, E3-96 (SAE 15W-40)
- Caterpillar ECF-3, ECF-2, ECF-1a
- Cummins CES 20081
- Detroit Diesel Power Guard 93K218 (SAE 15W-40), Power Guard 93K214 (SAE 15W-40)
- Motores diesel de International (Navistar)
- Mack EO-O Premium Plus (SAE 15W-40), EO-M Plus (ambos grados)
- Mercedes-Benz Sheet 228.3 (SAE 15W-40)
- Volvo VDS-4, VDS-3, VDS-2 (SAE 15W-40)

Características/Beneficios

- Excelente protección para motores nuevos que cumplen con las especificaciones de emisiones año 2007 y motores diesel anteriores
- Especialmente formulado para proteger a los dispositivos de postratamiento del escape
- Protege contra restricciones (taponamientos) en los filtros de partículas
- Excelente control del hollín para protección contra el desgaste abrasivo y espesamiento del aceite ocasionado por el hollín
- Excelente resistencia al cambio de la viscosidad y a la ruptura térmica por altas temperaturas
- Protege contra la formación de lodos y barniz
- Protege contra el desgaste
- Protege contra herrumbre y la corrosión de los cojinetes
- Buena resistencia contra la espumación y la aireación

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. The ConocoPhillips logo, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



Fleet Supreme EC™ Engine Oil

Propiedades típicas

Grado SAE	10W-30	15W-40
Gravedad específica @ 60°F	0.872	0.880
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.27	7.34
Color, ASTM D1500	4.0	4.0
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	227 (441)	227 (441)
Punto de fluidez, °C (°F)	-45 (-49)	-38 (-36)
Viscosidad, Cinemática		
cSt @ 40°C	80.0	114
cSt @ 100°C	12.0	15.2
Índice de viscosidad	146	137
Viscosidad para rotación en frío, cP	6,200	6,500
@ (°C)	(-25)	(-20)
Alta Temperatura/Alta Esqueleto Viscosidad, cP @ 150°C	3.6	4.3
Cenizas sulfatadas, ASTM D874, % peso	0.97	0.97
Número Básico Total (TBN), ASTM D2896	8.4	8.4
Cinc, % peso	0.121	0.121

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3.conocophillips.com/NetMSDS>.

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. The ConocoPhillips logo, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



Guardol ECT® Motor Oil

Guardol ECT (Emission Compatible Technology, Tecnología Compatible con Emisiones) es un aceite de motor de calidad premium, elaborado con una mezcla de básicos sintéticos y básicos minerales de alta calidad. Cumple con el nivel de desempeño API CJ-4 y ha sido desarrollado para los motores diesel de cuatro tiempos que deben de cumplir con las normas y estándares de emisiones de escape de la EPA (Environmental Protection Agency, USA) para los vehículos en carretera para el año 2007. Ha sido especialmente formulado para proteger a los dispositivos de postratamiento del escape, tales como filtros de partículas diesel (DPFs) y catalizadores de oxidación de diesel (DOCs). También es recomendado para ser utilizado en máquinas diesel anteriores al 2007 y en equipo fuera de carretera ya sea con EGR (Exhaust Gas Recirculation) o con motores diesel convencionales y para flotas mixtas con motores a gasolina y diesel.

Guardol ECT ha sido formulado con una mezcla de básicos sintéticos y básicos minerales de alta calidad del Grupo API II y una avanzada tecnología de aditivos de bajo contenido de Cenizas Sulfatadas, Fósforo y Azufre, (SAPS, por sus siglas en inglés) que proporcionan una excelente protección tanto a los motores diesel actuales como los anteriores. Guardol ECT ha sido reforzado con nuestra exclusiva tecnología de Liquid Titanium™ para una mayor resistencia a la oxidación y protección contra el desgaste. Esta mejora en el paquete de aditivos proporciona una mayor protección al motor debido a la formación de un fuerte escudo de titanio en la superficie de las partes más críticas de la máquina, lo cual reduce el desgaste e incrementa la vida del componente.

Guardol ECT tiene excelentes propiedades de dispersión de hollín, para proteger contra el desgaste abrasivo y el espesamiento del aceite por el mismo y asegura la buena bombeabilidad a bajas temperaturas aún con el aceite altamente cargado de hollín. Proporciona una excelente protección contra la corrosión de los cojinetes y protege contra la formación de lodos y barnices. Los ingredientes sintéticos seleccionados y el paquete patentado de aditivos mejoran la resistencia contra la oxidación y la estabilidad térmica a altas temperaturas y también mejoran las propiedades a bajas temperaturas con relación a aceites para motores diesel convencionales no-sintéticos.

**Aceite Premium
Synthetic Blend
API CJ-4 para
Motores Diesel con
Liquid Titanium™**



**Información de
contacto**

**Servicio al Cliente:
1-800-822-6457**

**Línea Directa
Técnica:
1-800-766-0050**

**Servicio al Cliente
Internacional:
+1-832-486-3363
+1-832-486-3870**

**Correo:
lubricants@
conocophillips.com**

<http://lubricants.conocophillips.com>

600 N. Dairy Ashford • 2W9000 • Houston, TX 77079

**conoco**

Guardol ECT cumple o excede los requisitos de desempeño de las Categorías API CJ-4 y SM y todas las especificaciones de los principales fabricantes originales de motores diesel para equipo pesado (OEM) para modelos 2007 y posteriores. También puede utilizarse para modelos de motores diesel anteriores que requieran de las anteriores categorías API o donde el fabricante de equipo original así lo especifique.

Guardol ECT es formulado para motores diesel que funcionan con combustibles diesel con contenidos de azufre de hasta 500 ppm. Sin embargo, para las aplicaciones en que no se usa combustible diesel muy bajo en azufre (ULSD), obtener del fabricante del motor el intervalo de servicio recomendado.

Usos

- Camiones de carretera con motores diesel equipados con dispositivos de postratamiento del escape, como filtros de partículas diesel y catalizadores de oxidación
- Motores diesel equipados con sistemas de recirculación de gases de escape (EGR) u otras tecnologías de reducción de NO_x
- Equipos diesel equipados con motores convencionales sin sistemas EGR
- Equipos de construcción fuera de carretera, excavadores y de minería
- Flotas mixtas con vehículos diesel y de gasolina

Guardol ECT cumple o supera los requisitos de:

- Servicio API CJ-4, CI-4, CH-4, CG-4, SM
- API CI-4 PLUS (SAE 15W-40)
- ACEA E7-04, E5-02, E3-96 (SAE 15W-40)
- Caterpillar ECF-3, ECF-2, ECF-1a
- Cummins CES 20081
- Detroit Diesel Power Guard 93K218 (SAE 15W-40)
- Motores diesel de International (Navistar)
- Mack EO-O Premium Plus (SAE 15W-40), EO-M Plus (ambos grados)
- Mercedes-Benz Sheet 228.3 (SAE 15W-40)
- Renault VI RLD-3 (SAE 15W-40)
- Volvo VDS-4, VDS-3, VDS-2 (SAE 15W-40)

Características/Beneficios

- Tecnología exclusiva de aditivos de Liquid Titanium™ para una mejor resistencia a la oxidación y protección contra el desgaste
- Excelente protección para los motores que cumplen los requisitos de emisiones del 2007 y modelos diesel anteriores

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. The ConocoPhillips logo, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



- Especialmente formulado para proteger a los dispositivos de postratamiento del escape
- Control excepcional del hollín para protección contra el desgaste abrasivo y espesamiento del aceite ocasionado por el hollín
- Resistencia excepcional al cambio de la viscosidad y a la ruptura térmica a altas temperaturas
- Protege contra la formación de lodos y barniz
- Protege contra herrumbre y corrosión de los cojinetes
- Excelente bombeabilidad a bajas temperaturas con aceite cargado de hollín
- Alta estabilidad de la viscosidad al corte (cizallamiento)
- Buena resistencia contra la espumación y la aireación

Guardol ECT® Motor Oil

Propiedades típicas

Grado SAE	10W-30	15W-40
Gravedad específica @ 60°F	0.871	0.876
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.26	7.31
Color, ASTM D1500	L 4.0	4.0
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	226 (439)	229 (444)
Punto de fluidez, °C (°F)	-40 (-40)	-40 (-40)
Viscosidad, Cinemática		
cSt @ 40°C	79.0	115
cSt @ 100°C	12.2	15.3
Índice de viscosidad	144	139
Viscosidad para rotación en frío, cP		
@ (°C)	(-25)	(-20)
Alta Temperatura/Alta Esquileo Viscosidad, cP @ 150°C	3.6	4.4
Cenizas sulfatadas, ASTM D874, % peso	0.95	0.95
Número Básico Total (TBN), ASTM D2896	9.5	9.5
Titanio, % peso	0.010	0.010
Cinc, % peso	0.126	0.126

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3.conocophillips.com/NetMSDS>.

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. The ConocoPhillips logo, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



Megaflow® AW Hydraulic Oil

Megaflow AW Hydraulic Oil es un fluido hidráulico de alta calidad, desarrollado para ser usado en una gran variedad de aplicaciones de sistemas hidráulicos industriales y móviles. Cumple con los requisitos de desempeño de todos los fabricantes líderes de bombas hidráulicas, y se recomienda para uso en todo tipo de bomba hidráulica y alta presión, alta velocidad.

Megaflow AW Hydraulic Oil es formulado para proporcionar excelente protección contra el desgaste para las bombas y los motores hidráulicos, y para proteger los componentes del sistema hidráulico contra la herrumbre y corrosión. Tiene excelente resistencia contra la oxidación y estabilidad térmica a altas temperaturas para minimizar la formación de acumulaciones y proporciona una larga vida útil. Tiene excelente propiedades de separación de agua para minimizar la formación de emulsiones y resiste la acumulación excesiva de espuma, que puede causar una respuesta lenta o débil del sistema hidráulico.

Usos

- Sistemas hidráulicos en equipos industriales, móviles y marinos
- Maquinas herramientas automatizadas
- Elevadores, malacates, prensas y gatos hidráulicos
- Equipos de carga y sistemas de dirección marinos
- Equipos de construcción móviles
- Elevadores para estaciones de servicio
- Herramientas neumáticas y otros equipos neumáticos lubricados mediante lubricadores instalados en las líneas de aire
- Transmisiones por cadena
- Cojinetes para motores eléctricos
- Engranajes industriales para cargas moderadas, que no requieren un aceite de engranajes tipo presión extrema (EP)

Megaflow AW Hydraulic Oil cumple con los requisitos de la industria siguiente y de las especificaciones del OEM:

- Bosch Rexroth RE 90 220
- Cincinnati Machine P-68 (ISO VG 32), P-70 (ISO VG 46), P-69 (ISO VG 68) (aprobado)
- Denison Hydraulics HF-0, HF-1, HF-2
- DIN 51524 Part 2, Lubricantes Hidráulicos Antidesgaste, Tipo HLP
- German Steel Industry SEB 181222
- ISO 11158:1997, Family H (Sistemas Hidráulicos), Tipo HM

Aceite Hidráulico
Antidesgaste de
Alta Calidad

CONTACT INFORMATION

Phillips66
Lubricants.com

U.S. Customer
Service:
1-800-368-7128

Technical Hotline:
1-877-445-9198

International
Customer Service:
1-832-765-2500

E-mail address:
lubricants@
p66.com



- U.S. Steel 127
- Vickers (Eaton) M-2950-S, I-286-S

Características/Beneficios

- Excelente protección contra el desgaste para las bombas y los motores hidráulicos
- Excelente resistencia contra la oxidación y estabilidad térmica
- Protege contra la herrumbre y la corrosión
- Excelente propiedades de separación de agua
- Excelente filtrabilidad, aun en presencia de pequeñas cantidades de agua
- Buena resistencia contra la espuma

Megaflow® AW Hydraulic Oil

Propiedades típicas

Grado ISO	22	32	46	68
Gravedad específica @ 60°F	0.855	0.862	0.869	0.874
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.12	7.18	7.24	7.27
Color, ASTM D1500	0.5	0.5	0.5	0.5
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	196 (385)	216 (421)	227 (441)	238 (460)
Punto de fluidez, °C (°F)	-40 (-40)	-37 (-35)	-37 (-35)	-33 (-27)
Viscosidad,				
cSt @ 40°C	22.0	31.0	46.0	68.0
cSt @ 100°C	4.3	5.4	6.8	8.7
SUS @ 100°F	115	160	237	353
SUS @ 210°F	40.7	44.4	49.0	55.5
Índice de viscosidad	101	108	100	102
Numero acido, ASTM D974, mg KOH/g	0.38	0.38	0.38	0.38
Corrosión de cobre, ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Demulsibilidad, ASTM D1401, minutos para pasar	10	10	10	10
Prueba de espuma, ASTM D892	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
FZG Prueba de rayado, ASTM D5182,				
Etapa de carga falla	—	12	12	12
Estabilidad de oxidación,				
TOST, ASTM D943-04a, horas	>5,000	>5,000	>5,000	>5,000
RPVOT, ASTM D2272, minutos	>270	>270	>270	>270
Prueba de herrumbre, ASTM D665 A&B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Cinc, % peso	0.043	0.043	0.043	0.043

Typical properties are average values only and do not constitute a specification. Minor variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture, and at different blending locations. Product formulations are subject to change without notification.

© 2012 Phillips 66 Company, Phillips 66, 76, Conoco, Liquid Titanium and their respective logos and products are trademarks of Phillips 66 Company in the U.S.A. and other countries.



Megaflow® AW Hydraulic Oil

Propiedades típicas

Grado ISO	100	150	220	320
Gravedad específica @ 60°F	0.878	0.882	0.881	0.887
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.31	7.35	7.34	7.38
Color, ASTM D1500	0.5	3.0	4.0	5.0
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	252 (486)	274 (525)	274 (525)	282 (540)
Punto de fluidez, °C (°F)	-32 (-26)	-21 (-6)	-21 (-6)	-15 (5)
Viscosidad,				
cSt @ 40°C	100	149	220	320
cSt @ 100°C	11.0	14.7	19.2	24.3
SUS @ 100°F	523	782	1,162	1,703
SUS @ 210°F	63.9	78.5	97.7	121
Índice de viscosidad	94	97	98	97
Numero ácido, ASTM D974, mg KOH/g	0.38	0.38	0.38	0.38
Corrosión de cobre, ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Demulsibilidad, ASTM D1401, minutos para pasar	10	10	10	10
Prueba de espuma, ASTM D892	Pass	Pass	Pass	Pass
FZG Prueba de rayado, ASTM D5182,				
Etapa de carga falla	12	12	12	12
Estabilidad de oxidación,				
TOST, ASTM D943-04a, horas	>5,000	>4,500	>4,500	>4,500
RPVOT, ASTM D2272, minutos	>270	>250	>250	>250
Prueba de herrumbre, ASTM D665 A&B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Cinc, % peso	0.043	0.043	0.043	0.043

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3apps.phillips66.com/NetMSDS>.

Typical properties are average values only and do not constitute a specification. Minor variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture, and at different blending locations. Product formulations are subject to change without notification.

© 2012 Phillips 66 Company. Phillips 66, 76, Conoco, Liquid Titanium and their respective logos and products are trademarks of Phillips 66 Company in the U.S.A. and other countries.



Multiplex® Red

Multiplex Red es una grasa multipropósito de alto desempeño de complejo de litio y con propiedades de presión extrema (EP), desarrollada para cumplir los requisitos severos de lubricación de cojinetes lisos altamente cargados y rodamientos antifricción operando a moderadas a altas temperaturas. Es recomendada especialmente para las aplicaciones automotrices e industriales demasiado severas o que requieren un desempeño superior al proporcionado por grasas de litio convencionales de presión extrema.

Multiplex Red es producida con aceites parafínicos de alta calidad y un espesante de complejo de litio. Contiene aditivos para presión extrema, un agente adherente e inhibidores de herrumbre y de oxidación para proporcionar protección contra el desgaste, poseen una excelente estabilidad térmica a altas temperaturas, así como una excelente resistencia contra la corrosión y el lavado con agua. Forma un sello efectivo para minimizar la contaminación de los rodamientos y proporciona un alto nivel de adherencia a las superficies de los rodamientos para mejorar la retención, reducir las fugas y aumentar la resistencia contra pérdidas por lavado de agua. Lleva un colorante rojo para facilitar su identificación.

Los Grados No. 1 y No. 2 de Multiplex Red cuentan con certificación NLGI GC-LB para ser usados como lubricantes de usos variados para los rodamientos de ruedas y para las partes lubricadas del chasis.

Usos

- Rodamientos de las ruedas de los automóviles de pasajeros, camiones, vehículos de alto rendimiento, vehículos deportivos utilitarios y motocicletas equipados con frenos de disco
- Juntas esféricas, juntas cardán, otras piezas del chasis y bombas de agua en automóviles de pasajeros, camiones y otros equipos móviles
- Cojinetes lisos y rodamientos con cargas pesadas en los equipos industriales, de minería y móviles, donde se requiere una grasa resistente al agua, de alta temperatura y de presión extrema

Características/Beneficios

- Excelente rendimiento a altas temperaturas
- Protección excepcional contra el desgaste
- Alta capacidad de carga

**Grasa
Multipropósito de
Complejo de Litio
con Aditivos de
Presión Extrema
con Certificación
NLGI GC-LB**

Información de contacto

**Servicio al Cliente:
1-800-822-6457**

**Línea Directa
Técnica:
1-800-766-0050**

**Servicio al Cliente
Internacional:
+1-832-486-3363
+1-832-486-3870**

**Correo:
lubricants@
conocophillips.com**

<http://lubricants.conocophillips.com>

600 N. Dairy Ashford • 2W9000 • Houston, TX 77079



- Excelente resistencia al lavado con agua
- Protege contra herrumbre y corrosión
- Buena bombeabilidad a bajas temperaturas
- Con certificación NLGI GC-LB (Grados No. 1 y No. 2)

Multiplex® Red

Propiedades típicas

Grado NLGI	0	1	2
Espesante	Complejo de litio	Complejo de litio	Complejo de litio
Color	Rojo oscuro	Rojo oscuro	Rojo oscuro
Punto de goteo, °C (°F)	250 (482)	271 (520)	271 (520)
Densidad, lbs/gal	7.48	7.48	7.48
Penetración, Trabajada (60 carreras), ASTM D217	370	325	280
Textura	Adhesivo	Adhesivo	Adhesivo
EP de Cuatro Bolas, ASTM D2596, Carga de soldadura, kgf	400	400	400
Desgaste de Cuatro Bolas, ASTM D2266,			
Diámetro de cicatriz, mm	0.60	0.32	0.32
Estabilidad contra la oxidación, ASTM D942, 100 horas,			
Caída de presión, lb/pulg ² (kPa)	5 (35)	5 (35)	5 (35)
Prevención de herrumbre, ASTM D1743	Pasa	Pasa	Pasa
Carga Timken OK, ASTM D2509, lb	70	80	80
U.S. Steel movilidad, g/seg			
@ 4°C (40°F)	4.55	2.18	1.04
@ -7°C (20°F)	1.03	0.57	0.26
@ -18°C (0°F)	0.20	0.11	0.05
Propiedades del aceite base:			
Viscosidad (con polímero),			
cSt @ 40°C	170	170	220
cSt @ 100°C	13.8	13.8	18.0
SUS @ 100°F	905	905	1,170
SUS @ 210°F	85	85	93
Índice de viscosidad	85	85	85
Rango utilizable de temperatura,			
°C	-40 a 194	-29 a 204	-23 a 204
°F	-40 a 382	-20 a 400	-10 a 400

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3.conocophillips.com/NetMSDS>.

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. The ConocoPhillips logo, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



Multipurpose R&O Oil

Multipurpose R&O Oil es un aceite anti desgaste de circulación, inhibe la herrumbre y oxidación (R&O), desarrollado para uso en sistemas de circulación, compresores de aire centrífugos, turbinas de engranes, transmisiones ligeramente cargadas y muchas otras aplicaciones industriales. Contiene bajos niveles de aditivos anti desgaste sin cenizas (zinc-free) para protección moderada contra desgaste.

Multipurpose R&O Oil es formulado para proveer protección contra la herrumbre, corrosión y formación de depósitos, mas protección moderada contra desgaste. Tiene buena resistencia contra la oxidación a altas temperaturas para minimizar la formación de lodo y barniz, resultando en servicio de larga vida. Protege componentes de sistema contra herrumbre y corrosión. Tiene excelente propiedades de separación de agua para minimizar la formación de emulsiones, y es resistente a la excesiva formación de espuma que puede interferir con la lubricación apropiada. Un aditivo sin cenizas provee una protección moderada contra desgaste para prolongar la vida del equipo.

Usos

- Herramientas de aire y otros equipos neumáticos lubricados a través de lubricadores de línea de aire
- Compresores de aire centrífugos
- Turbinas de vapor y turbinas hidroeléctricas, ambas con transmisiones directas y transmisiones con engranes
- Engranes industriales cerrados con cargas moderadas donde el fabricante (OEM) especifica un aceite tipo R&O (Típicamente un ISO VG 68 o más alto)
- Rodamiento y cojinetes con cargas moderadas, como los de motores eléctricos y sopladores
- Bombas de vacío, bombas de agua en pozos profundos y maquinas herramientas
- Maquinaria de propósitos generales y talleres de lubricación

Multipurpose R&O Oil cumple los requisitos de las siguientes especificaciones de la industria y fabricantes (OEM):

- ABB G12106
- AGMA Grados 0 hasta 7 (no-EP)
- Alstom Power HTGD 90 117 para turbinas con engranes
- ASTM D4304 Tipo I Aceite para Turbinas (ISO VG 32, 46, 68, 100)
- British Standard 489

**Aceite de
Circulación
Antidesgasto
Herrumbre &
Oxidación-
Inhibidos**

CONTACT INFORMATION

**Phillips66
Lubricants.com**

U.S. Customer
Service:
1-800-368-7128

Technical Hotline:
1-877-445-9198

International
Customer Service:
1-832-765-2500

E-mail address:
**lubricants@
p66.com**



- Denison Hydraulics HF-1
- DIN 51517 Part 1, Aceites Lubricantes, Tipo CL
- DIN 51524 Part 1, Aceites hidráulicos, Tipo HL
- General Electric GEK 101941A, GEK 46506e, GEK 27070 (obsoleto), GEK 28143A (obsoleto)
- Ingersoll-Rand Centak compresores centrifugos
- Solar Turbines ES 9-224 Class II Turbine Oil
- U.S. Military MIL-L-17672D
- U.S. Steel 126

Características/Beneficios

- Buena resistencia contra la oxidación para minimizar la formación de lodo y barniz
- Moderada protección de desgaste
- Protege contra la herrumbre y corrosión
- Excelente propiedades de separación de agua
- Tendencia baja para formación de carbón para uso en compresores de aire centrifugos
- Buena resistencia contra formación de espuma



Multipurpose R&O Oil

Propiedades típicas

Grado ISO	22	32	46	68	100
Grado AGMA	—	0	1	2	3
Gravedad específica @ 60°F	0.856	0.862	0.868	0.873	0.877
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.13	7.18	7.23	7.27	7.30
Color, ASTM 1500	L 0.5				
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	210 (410)	232 (450)	238 (460)	243 (469)	268 (514)
Punto de fluidez, °C (°F)	-40 (-40)	-40 (-40)	-40 (-40)	-34 (-29)	-34 (-29)
Viscosidad,					
cSt @ 40°C	22.0	32.5	45.0	68.0	101
cSt @ 100°C	4.3	5.4	6.7	8.8	11.3
SUS @ 100°F	115	168	232	352	527
SUS @ 210°F	40.7	44.4	48.7	55.9	65.0
Índice de viscosidad	101	99	101	102	98
Numero acido, ASTM D974, mg KOH/g	0.14	0.14	0.14	0.14	0.14
Corrosión de cobre, ASTM D130	1a	1a	1a	1a	1a
Demulsibilidad, ASTM D1401, minutos para pasar	20	20	20	20	20
Prueba de espuma, ASTM D892	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Cuatro Bolas Desgaste, ASTM D4172,					
Diámetro de cicatriz, mm	—	0.54	0.48	0.45	0.45
FZG Prueba de rayado, ASTM D5182,					
Etapa de carga falla	—	10	10	10	10
Estabilidad de oxidación,					
TOST, ASTM D943-04a, horas	—	4,500	4,500	4,500	4,500
RPVOT, ASTM D2272, minutos	—	750	750	700	700
Prueba de herrumbre, ASTM D665 A&B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

Typical properties are average values only and do not constitute a specification. Minor variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture, and at different blending locations. Product formulations are subject to change without notification.

© 2012 Phillips 66 Company. Phillips 66, 76, Conoco, Liquid Titanium and their respective logos and products are trademarks of Phillips 66 Company in the U.S.A. and other countries.



Multipurpose R&O Oil

Propiedades típicas

Grado ISO	150	220	320	460
Grado AGMA	4	5	6	7
Gravedad específica @ 60°F	0.882	0.885	0.889	0.892
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.35	7.37	7.40	7.43
Color, ASTM D1500	2.5	3.5	4.5	5.0
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	277 (531)	285 (545)	304 (579)	307 (585)
Punto de fluidez, °C (°F)	-17 (1)	-15 (5)	-15 (5)	-15 (5)
Viscosidad,				
cSt @ 40°C	158	220	320	464
cSt @ 100°C	15.3	18.8	24.1	30.6
SUS @ 100°F	830	1,164	1,704	2,488
SUS @ 210°F	81.0	95.9	120	150
Índice de viscosidad	97	95	96	95
Numero acido, ASTM D974, mg KOH/g	0.14	0.14	0.14	0.14
Corrosión de cobre, ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Demulsibilidad, ASTM D1401, minutos para pasar	20	20	20	25
Prueba de espuma, ASTM D892	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Cuatro Bolas Desgaste, ASTM D4172,				
Diámetro de cicatriz, mm	0.41	0.41	0.40	0.40
FZG Prueba de rayado, ASTM D5182,				
Etapa de carga falla	10	10	10	10
Estabilidad de oxidación,				
TOST, ASTM D943-04a, horas	4,000	4,000	4,000	4,000
RPVOT, ASTM D2272, minutos	700	700	700	700
Prueba de herrumbre, ASTM D665 A&B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3apps.phillips66.com/NetMSDS>.

Typical properties are average values only and do not constitute a specification. Minor variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture, and at different blending locations. Product formulations are subject to change without notification.

© 2012 Phillips 66 Company, Phillips 66, 76, Conoco, Liquid Titanium and their respective logos and products are trademarks of Phillips 66 Company in the U.S.A. and other countries.



Soluble Oil

Soluble Oil es un fluido libre de cloro para trabajos de maquinado de metales de servicio ligero, desarrollado para emulsificarse fácilmente y formar una emulsión estable cuando se mezcla con agua. Proporciona excelentes cualidades de enfriamiento y lubricación para los trabajos de corte y fresado de servicio ligero, de metales ferrosos y no-ferrosos, que alargan la vida de las herramientas y deja buenos acabados en las superficies de las piezas maquinadas.

Soluble Oil es formulado con aceites nafténicos y fortalecidos con emulsificadores, para obtener una emulsión estable cuando se mezcla con agua. El alto calor específico de agua y la excelente capacidad humectante de la emulsión proporcionan enfriamiento y lubricidad para el fresado, corte y otras operaciones de maquinado. Prolonga la vida de las herramientas al reducir la fricción entre la herramienta de corte y la pieza trabajada y ayuda a disipar el calor.

Soluble Oil protege contra la formación de herrumbre, tanto para la herramienta de corte como para las piezas maquinadas. Tiene poca tendencia a la formación de espuma, lo cual es una ventaja en operaciones de maquinado y fresado de alta velocidad.

***Nota:** Soluble Oil no contiene biocida. Se debe añadir un biocida como Bioban™ P-1487 o Bioban™ GK para combatir el crecimiento de microorganismos dañinos en los colectores y depósitos de las máquinas.*

Usos

Se recomienda usar Soluble Oil en las operaciones de maquinado de servicio ligero, con agua de 250 ppm de dureza o menos. Las aplicaciones típicas incluyen:

- Brochado
- Perforado
- Rectificado
- Fresado
- Aserrado
- Roscado

Características/Beneficios

- Propiedades excelentes de enfriamiento y lubricación
- Ayuda a prolongar la vida de las herramientas de corte
- Reduce el desgaste de las ruedas abrasivas
- Buen acabado de la superficie
- Se emulsifica fácilmente con agua⁽¹⁾

**Aceite
Emulsionable para
Maquinado de
Metales**

**Información de
contacto**

**Servicio al Cliente:
1-800-822-6457**

**Línea Directa
Técnica:
1-800-766-0050**

**Servicio al Cliente
Internacional:
+1-832-486-3363
+1-832-486-3870**

**Correo:
lubricants@
conocophillips.com**

<http://lubricants.conocophillips.com>

600 N. Dairy Ashford • 2W9000 • Houston, TX 77079



- Forma una emulsión estable
- Buena protección contra herrumbre
- Buenas propiedades antiespumantes

⁽¹⁾ **Nota:** Al mezclarlos, siempre añadir Soluble Oil al agua; nunca se debe añadir agua al Soluble Oil. Las concentraciones típicas de Soluble Oil en agua varían entre 3% y 10% para operaciones de corte y de 3% a 4% para operaciones de rectificado, según el tipo de metal y la dureza del agua. La concentración puede ser monitoreada con un refractómetro.

CUIDADO/PRECAUCIÓN: Los contenedores de Soluble Oil deben ser almacenados en interiores. **NO** deben ser almacenados a temperaturas de menos de 40°F (4°C) o superiores a 130°F (54°C). En buenas condiciones de almacenamiento, la vida útil en depósito del Soluble Oil es de un año. Después de un año, el producto debe ser desechado correctamente y no usado.

Soluble Oil

Propiedades típicas

Grado ISO	32
Gravedad específica @ 60°F	0.917
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.64
Color, ASTM D1500	3.0
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	177 (351)
Punto de fluidez, °C (°F)	-20 (-4)
Viscosidad,	
cSt @ 40°C	28.5
cSt @ 100°C	6.0
SUS @ 100°F	146
SUS @ 210°F	46
Índice de viscosidad	162
Estabilidad de la emulsión	Bueno
Prueba de espuma, ASTM D892	Pasa
pH, dilución del 5% (1:20)	9.6
Prueba de herrumbre, ASTM D665 A&B	Pasa
Cloro, % peso	Nula
Aceite graso, % peso	Nula
Azufre, Total, % peso	0.28
Azufre, Activo, % peso	Nula

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. The ConocoPhillips logo, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.

**CONOCO****Concentraciones recomendadas, Soluble Oil en agua (% de volumen)**

Operación	Aceros de alta aleación	Aceros de herramientas	Aleaciones de níquel	
Mandrinado, Fresado, Roscado	10	10		10
Perforación profunda, maquinado de engranajes, conformación de engranajes, aserradura	5	7		7
Rectificado	3	3		3

Lectura del refractómetro

Relación de dilución	1:10	1:15	1:20	1:25	1:30
Lectura	10.3	7.2	5.4	4.6	3.0

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3.conocophillips.com/NetMSDS>.

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. The ConocoPhillips logo, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



Super ATF

Super ATF es un fluido de transmisión de alta calidad recomendado para uso en todos los vehículos domésticos e importados que no están bajo garantía donde el fabricante (OEM) especifica previamente un fluido GM DEXRON®-III H o fluido Ford MERCON®.

Super ATF es formulado para proporcionar las características adecuadas de fricción para cambios suaves y silenciosos en las transmisiones automáticas controladas electrónicamente. Tiene excelente resistencia contra la oxidación para una larga vida del fluido, excelente propiedades a bajas temperaturas para cambios suaves en climas fríos, protege contra el desgaste y ayuda a minimizar la formación de lodos y barniz.

Usos

- Transmisiones automáticas en vehículos GM y Ford modelos 2005 y anteriores que ya no están bajo garantía, donde el fabricante previamente (OEM) especifica un DEXRON®-III H, DEXRON®-II, DEXRON® o MERCON® ATF
- Vehículos importados donde se especifica un DEXRON®-III H (obsoleto) o una generación anterior de un fluido DEXRON® (obsoleto)
- Transmisiones automáticas Allison servicio pesado fuera de carretera que requieren un fluido de la calidad C-4
- Sistemas hidráulicos en equipos industriales y móviles operando en rangos amplios de temperaturas

Nota: Super ATF no se recomienda para uso en transmisiones automáticas nuevas que requieren un fluido GM DEXRON®-VI, Ford MERCON® LV, Ford MERCON® SP o Ford MERCON® V para cobertura de la garantía, o en transmisiones continuamente variables (CVTs).

Características/Beneficios

- Propiedades de fricción adecuadas para cambios suaves y excelentes cualidades antivibraciones
- Excelentes cualidades de estabilidad térmica y resistencia contra la oxidación para alargar la vida del fluido
- Excelente propiedades a bajas temperaturas
- Protege contra el desgaste
- Minimiza acumulaciones de lodos y barniz
- Protege contra herrumbre y corrosión
- Buena compatibilidad con los sellos
- Apto para aplicaciones automotrices e industriales

Fluido de
Transmisión para
Transmisiones
Automáticas
GM & Ford
Modelos
Anteriores

CONTACT INFORMATION

Phillips66
Lubricants.com

U.S. Customer
Service:
1-800-368-7128

Technical Hotline:
1-877-445-9198

International
Customer Service:
1-832-765-2500

E-mail address:
lubricants@
p66.com



Super ATF

Propiedades típicas

Gravedad específica @ 60°F	0.861
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.17
Color, Visual	Rojo
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	212 (414)
Punto de fluidez, °C (°F)	<-40 (<-40)
Viscosidad, Brookfield	
cP @ -40°C	14,000
Viscosidad, Cinemática	
cSt @ 40°C	32.1
cSt @ 100°C	7.0
Índice de viscosidad	188
Cinc, % peso	<0.003

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3apps.phillips66.com/NetMSDS>.

Typical properties are average values only and do not constitute a specification. Minor variations that do not affect product performance are to be expected during normal manufacture, and at different blending locations. Product formulations are subject to change without notification.

© 2012 Phillips 66 Company, Phillips 66, 76, Conoco, Liquid Titanium and their respective logos and products are trademarks of Phillips 66 Company in the U.S.A. and other countries.



Triton® Synthetic Transoil 50

Triton Synthetic Transoil 50 es un lubricante de transmisión 100% sintético, grado SAE 50, diseñado para transmisiones manuales en condiciones de servicio pesado en camiones y autobuses que operan, en temperaturas extremas y/o con largos intervalos de servicio. Reúne propiedades mejoradas a bajas temperaturas con resistencia excepcional contra la oxidación y estabilidad térmica a altas temperaturas, para lograr un desempeño excelente en todos los climas durante todo el año. Tiene excelentes propiedades de estabilidad de viscosidad y antidesgaste para proteger a los sincronizadores, reducir el desgaste de los componentes y alargar la vida de las transmisiones. Es recomendado especialmente para las nuevas transmisiones manuales de alto torque, acopladas a motores de alta potencia. Está totalmente aprobado para largos intervalos de servicio en las transmisiones Eaton Roadranger®.

Usos

Se recomienda usar Triton Synthetic Transoil 50 en las transmisiones manuales para servicio pesado fabricados por ArvinMeritor, Dana Spicer, Eaton Fuller, International, Mack y otras que requieren un aceite de engranajes no-EP (API GL-1/MT-1) o un aceite de motor con calidad MIL-L-2104D (API CD). Está aprobado para intervalos de drenaje de 500,000 millas en las transmisiones Eaton, según la especificación Eaton Roadranger® PS-164 Rev 7.

Triton Synthetic Transoil 50 cumple o supera los requisitos de:

- Servicio API GL-1, MT-1
- ArvinMeritor O-81
- Transmisiones de Dana Spicer
- Transmisiones de Eaton Fuller
- Eaton Roadranger® E500™ (PS-164 Rev 7)
- International TMS 6816
- Mack TO-A Plus
- MIL-L-2104D
- Transmisiones de ZF Freedomline

Características/Beneficios

- Largos intervalos de servicio, en todas las estaciones del año
- Excepcional resistencia contra la oxidación y estabilidad térmica para minimizar la formación de lodos y barniz
- Excelentes propiedades a bajas temperaturas para cambios fáciles en el invierno

**Fluido 100%
Sintético de Calidad
Premium para
Transmisiones
Manuales, SAE 50,
API GL-1/MT-1**

Información de contacto

**Servicio al Cliente:
1-800-822-6457**

**Línea Directa
Técnica:
1-800-766-0050**

**Servicio al Cliente
Internacional:
+1-832-486-3363
+1-832-486-3870**

**Correo:
lubricants@
conocophillips.com**

<http://lubricants.conocophillips.com>

600 N. Dairy Ashford • 2W9000 • Houston, TX 77079



- Alta estabilidad de la viscosidad
- Alta capacidad de carga
- Protege contra desgaste de los componentes y micropicaduras de los engranajes
- Protege contra herrumbre y corrosión
- Buena resistencia contra la espuma
- Excelente compatibilidad con los sellos
- Potenciales ahorros de combustible, comparados con los fluidos de transmisión no-sintéticos

Triton® Synthetic Transoil 50

Propiedades típicas

Grado SAE	50
Gravedad específica @ 60°F	0.860
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.17
Color, Visual	Ámbar
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	221 (430)
Punto de fluidez, °C (°F)	-45 (-49)
Viscosidad, Brookfield	
cP @ -40°C	104,000
Viscosidad, Cinemática	
cSt @ 40°C	132
cSt @ 100°C	17.5
Índice de viscosidad	146

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3.conocophillips.com/NetMSDS>.

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. The ConocoPhillips logo, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



Turbine Oil

Turbine Oil es un aceite de circulación de alta calidad, con inhibidores contra el herrumbre y la oxidación (R&O), desarrollado para turbinas industriales a vapor, compresores de aire tipo rotatorio y muchas otras aplicaciones industriales.

Turbine Oil es formulado para proporcionar excelente protección contra el herrumbre, la corrosión y la formación de depósitos. Tiene excelente resistencia contra la oxidación y estabilidad térmica a altas temperaturas para minimizar la formación de lodos y barniz y proporcionar una larga vida de servicio. Protege a los componentes del sistema contra herrumbre y corrosión. Tiene excelentes propiedades de separación del agua para minimizar la formación de emulsiones y resiste la acumulación excesiva de espuma, que puede interferir con la lubricación adecuada.

Usos

- Herramientas neumáticas y otros equipos neumáticos lubricados mediante lubricadores instalados en las líneas de aire
- Compresores de aire, tipo centrífugo y rotatorio
- Sistemas cerradas de transferencia de calor
- Cárreres de las bombas hidráulicas selladas
- Turbinas a vapor de accionamiento directo y turbinas hidroeléctricas
- Cajas de engranajes industriales ligeramente cargadas que no requieren aceite de engranajes tipo presión extrema (EP) o compuestos (ISO VG 68, 100)
- Cojinetes lisos y rodamientos para cargas bajas, tales como motores eléctricos y sopladores
- Bombas de vacío, bombas de agua para pozos profundos y máquinas herramienta
- Lubricación de planta de uso general

Turbine Oil cumple con los requisitos de desempeño de las siguientes especificaciones industriales o de los fabricantes de equipo original (OEM):

- ABB G12106
- AGMA Grados 0 al 3 (non-EP)
- Alstom Power HTGD 90 117 para turbinas sin engranajes
- ASTM D4304 Type I Turbine Oil
- British Standard 489
- Cincinnati Machine P-38 (ISO VG 32) (aprobado)

**Aceite de
Circulación con
Inhibidores de
Herrumbre y de
Oxidación**

**Información de
contacto**

**Servicio al Cliente:
1-800-822-6457**

**Línea Directa
Técnica:
1-800-766-0050**

**Servicio al Cliente
Internacional:
+1-832-486-3363
+1-832-486-3870**

**Correo:
lubricants@
conocophillips.com**

<http://lubricants.conocophillips.com>

600 N. Dairy Ashford • 2W9000 • Houston, TX 77079



- Denison Hydraulics HF-1
- DIN 51517 Parte 1, Aceites lubricantes, Tipo CL
- DIN 51524 Parte 1, Aceites hidráulicos, Tipo HL
- General Electric GEK 46506e, GEK 27070 (obsoleta), GEK 28143A (obsoleta)
- Siemens Power Generation TLV 9013 04
- U.S. Military MIL-L-17672D
- U.S. Steel 126

Características/Beneficios

- Excelente resistencia contra la oxidación y estabilidad térmica
- Protege contra la formación de lodos y barniz
- Protege contra herrumbre y corrosión
- Excelentes propiedades de separación del agua
- Baja tendencia de formación de carbón para ser usado en compresores de aire
- Buena resistencia contra la espuma
- Compatible con los limpiadores de aceite electrostáticos⁽¹⁾

⁽¹⁾ **Precaución:** Cuando se usa en turbinas con filtros y limpiadores de aceite electrostáticos, favor consultar con los fabricantes respectivos para seleccionar los filtros adecuados.

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. Los logotipos de ConocoPhillips, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



Turbine Oil

Propiedades típicas

Grado ISO	32	46	68	100
Grado AGMA	0	1	2	3
Gravedad específica @ 60°F	0.859	0.864	0.868	0.869
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.16	7.20	7.24	7.25
Color, ASTM D1500	0.5	0.5	0.5	0.5
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	210 (410)	232 (450)	243 (469)	277 (531)
Punto de fluidez, °C (°F)	-40 (-40)	-40 (-40)	-34 (-29)	-29 (-20)
Viscosidad,				
cSt @ 40°C	31.8	44.8	68.0	100
cSt @ 100°C	5.4	6.7	8.8	11.3
SUS @ 100°F	164	231	352	522
SUS @ 210°F	44.4	48.7	55.9	65.0
Índice de viscosidad	102	102	100	100
Número ácido, ASTM D974, mg KOH/g	0.08	0.08	0.08	0.08
Corrosión al cobre, ASTM D130	1a	1a	1a	1a
Demulsibilidad, ASTM D1401, minutos para pasar	20	20	20	25
Prueba de espuma, ASTM D892	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa
Estabilidad a la oxidación,				
TOST, ASTM D943-04a, horas	7,500	7,500	7,500	7,500
RPVOT, ASTM D2272, minutos	850	850	850	850
Prueba de herrumbre, ASTM D665 A&B	Pasa	Pasa	Pasa	Pasa

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3.conocophillips.com/NetMSDS>.

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. Los logotipos de ConocoPhillips, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



VersaTrans™ ATF

VersaTrans ATF es un fluido de transmisión de alta calidad, especialmente diseñado para las transmisiones automáticas en la mayoría de los automóviles de pasajeros y camionetas ligeras. Ha sido extensamente usado en pruebas de campo en la mayoría de los vehículos de Norte América y en una amplia variedad de vehículos europeos y japoneses.

VersaTrans ATF tiene propiedades de fricción cuidadosamente balanceadas para cambios suaves y excelentes cualidades anti-vibración. Tiene excelente estabilidad al corte y resistencia a la oxidación para proveer una larga vida de servicio. Proporciona una excelente protección contra el desgaste y ayuda a proteger contra las acumulaciones de lodos y barniz, y tiene excelentes propiedades a bajas temperaturas, para cambios más suaves y fáciles en clima frío.

VersaTrans ATF satisface los requerimientos de los estándares de desempeño JASO 1A desarrollados por los fabricantes Japoneses de automóviles para servicio de llenado de fluidos de transmisión automática.

Usos

- Transmisiones automáticas Chrysler, excepto la transmisión AS68RC
- Transmisiones automáticas Ford donde se especifica un fluido MERCON®V o fluidos MERCON® de generaciones anteriores (obsoletos)
- Transmisiones automáticas GM en vehículos 2005 y anteriores, excepto aquellas que requieran un fluido DEXRON®-VI fluid por garantía o un fluido CVT (transmisiones continuamente variables)
- Muchos vehículos importados, incluyendo Acura, Audi, BMW, Honda, Hyundai, Infiniti, Kia, Mazda, Mercedes-Benz, Mitsubishi, Nissan, Porsche, Saab, Saturn, Toyota, Volkswagen y Volvo⁽¹⁾
- Transmisiones automáticas de servicio pesado y transmisiones de potencia en camionetas y camiones
- Sistemas hidráulicos en equipo móvil o industrial operando en un amplio rango de temperaturas directos

**Fluido para
Transmisiones
Automáticas para
Múltiples Vehículos**

Información de contacto

**Servicio al Cliente:
1-800-822-6457**

**Línea Directa
Técnica:
1-800-766-0050**

**Servicio al Cliente
Internacional:
+1-832-486-3363
+1-832-486-3870**

**Correo:
lubricants@
conocophillips.com**

<http://lubricants.conocophillips.com>

600 N. Dairy Ashford • 2W9000 • Houston, TX 77079



VersaTrans ATF tiene licencia y/o aprobación para servicio de llenado en las siguientes aplicaciones:

- Allison C-4
- Ford MERCON®V
- Transmisiones Voith DIWA

VersaTrans ATF satisface o excede los requerimientos de:

- JASO M315, Clase 1A

⁽¹⁾ **Nota: NO se recomienda usar VersaTrans ATF en las transmisiones continuamente variables (CVTs) ni tampoco en la mayoría de las transmisiones automáticas de 6 o 7 velocidades. Si tiene preguntas acerca de una aplicación específica, por favor llamar a nuestra Línea Directa de Asistencia Técnica.**

Características/Beneficios

- Probado extensamente en el campo en una gran variedad de transmisiones automáticas tanto nacionales como importadas
- Propiedades de fricción adecuadas para cambios suaves y excelentes cualidades anti-vibraciones
- Excelentes cualidades de resistencia contra la oxidación y estabilidad térmica para alargar la vida del fluido
- Protege contra la formación de lodos y barniz
- Protege contra el desgaste
- Protege contra óxido y corrosión
- Propiedades excepcionales a bajas temperaturas para cambios fáciles durante el invierno
- Buena compatibilidad con los sellos
- Buena resistencia contra la espuma

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. Los logotipos de ConocoPhillips, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



VersaTrans™ ATF

Propiedades típicas

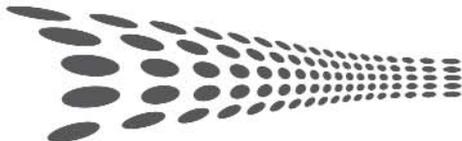
Gravedad específica @ 60°F	0.862
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.19
Color, ASTM D1500	Red
Punto de inflamación (COC), °C (°F)	206 (403)
Punto de fluidez, °C (°F)	-45 (-49)
Viscosidad, Brookfield	
cP @ -40°C	12,000
Viscosidad, Cinemática	
cSt @ 40°C	36.0
cSt @ 100°C	7.9
Índice de viscosidad	200
Cinc, % peso	<0.001

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3.conocophillips.com/NetMSDS>.

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2009 ConocoPhillips Company. Los logotipos de ConocoPhillips, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



Super HD II Motor Oil

Super HD II Motor Oil, es un aceite de motor universal de alta calidad, diseñado para ser utilizado en camiones de carretera y equipos fuera de carretera con motores diesel, y en los automóviles de pasajeros y en los camiones ligeros con motores diesel o de gasolina. Se recomienda para utilizarse tanto en motores diesel equipados con sistemas EGR (recirculación de gases de escape) como en motores diesel anteriores sin sistemas EGR. También proporciona excelente protección para los motores de gasolina usados en las flotas mixtas.

Super HD II es formulado con aditivos de tecnología avanzada para proporcionar excelente protección contra el desgaste, control del hollín y protección contra la corrosión de los cojinetes. Tiene excelente dispersión de hollín para proteger contra el desgaste abrasivo y espesamiento del aceite ocasionado por el hollín, y excelente resistencia a la oxidación que ayuda a minimizar la formación de depósitos.

Super HD II cumple o supera los requisitos de desempeño de las Categorías de Servicio API CI-4 y SL, API CI-4 PLUS y especificaciones principales del fabricante del equipo original (OEM) para los aceites del motor diesel.

Usos

- Camiones de carretera con motores diesel equipados con sistemas EGR enfriados, ACERT u otras tecnologías para cumplir con las normas de emisiones de escape del año 2004 y anteriores
- Equipos diesel anteriores con motores convencionales sin sistemas EGR
- Flotas mixtas con vehículos diesel y a gasolina
- Equipos de construcción fuera de carretera, excavadoras y equipos de minería
- Equipos agrícolas con motores diesel o de gasolina

Super HD II cumple o supera los requisitos de:

- Servicio API CI-4 con CI-4 PLUS, CI-4, CH-4, SL
- Caterpillar ECF-2, ECF-1a
- Cummins CES 20078, CES 20076
- Mack EO-N Premium Plus 03
- Volvo VDS-2

**Aceite de Motor
Universal para
Flotas**

Información de contacto

**Servicio al Cliente:
1-800-822-6457**

**Línea Directa
Técnica:
1-877-445-9198**

**Servicio al Cliente
Internacional:
+1-832-486-3363**

**Correo:
lubricants@
conocophillips.com**



- Motores diesel producidos por otros fabricantes no indicados arriba, incluyendo Detroit Diesel, International (Navistar), John Deere, Hino, Komatsu, Kubota y otros

Características/Beneficios

- Excelente control del hollín para protección contra el desgaste abrasivo y espesamiento del aceite ocasionado por el hollín
- Excelente resistencia al cambio de la viscosidad y a la ruptura térmica por altas temperaturas
- Protege contra la formación de lodos y barniz
- Protege contra el desgaste
- Protege contra herrumbre y corrosión de los cojinetes
- Buena bombeabilidad a bajas temperaturas, aún con el aceite cargado de hollín
- Buena resistencia contra la espumación y la aireación

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2011 ConocoPhillips Company. Los logotipos de ConocoPhillips, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



Super HD II Motor Oil

Propiedades Típicas

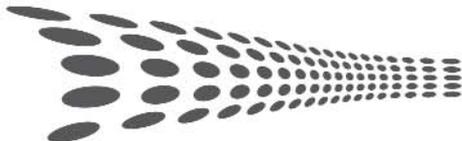
Grado SAE	15W-40
Gravedad Específica @ 60°F	0.878
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.31
Color, ASTM D1500	L 4.0
Punto de Inflamación (COC), °C (°F)	232 (450)
Punto de Fluidez, °C (°F)	<-36 (<-33)
Viscosidad, Cinemática	
cSt @ 40°C	113
cSt @ 100°C	15.0
Índice de Viscosidad	135
Viscosidad para Rotación en Frío, cP	6,500
@ (°C)	(-20)
Viscosidad Alta Temperatura/Alta Esquileo, cP @ 150°C	4.1
Cenizas Sulfatadas, ASTM D874, % peso	1.18
Número Básico Total (TBN), ASTM D2896	9.5
Cinc, % peso	0.134

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3.conocophillips.com/NetMSDS>.

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2011 ConocoPhillips Company. The ConocoPhillips logo, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



T5X® Heavy Duty Motor Oil

Los aceites de motor monogrado T5X Heavy Duty son aceites de alta calidad para motores diesel, diseñados para utilizarse en una gran variedad de aplicaciones, incluyendo equipos diesel fuera de carretera, maquinaria agrícola, motores para barcos, motores diesel de 2 tiempos y de alto rendimiento (en los grados apropiados de viscosidad) y en flotas comerciales mixtas. También pueden ser utilizados en algunas transmisiones manuales para servicio pesado en camiones y autobuses.

Los aceites de motor monogrado T5X Heavy Duty son formulados para proporcionar excelente protección contra el desgaste, para minimizar la formación de lodos y barniz, para proteger contra el herrumbre y corrosión de los cojinetes y para resistir la espumación. Tiene excelente dispersión de hollín para proteger contra el desgaste abrasivo y espesamiento del aceite ocasionado por el hollín, y excelente resistencia a la oxidación que ayuda a minimizar la formación de depósitos. Los grados SAE 30 y 40 tienen bajo contenido de cenizas que ayuda a minimizar la acumulación de cenizas en los asientos y las caras de las válvulas y ayudar a mantener limpios las lumbreras de admisión para mantener el nivel de potencia.

Los aceites de motor monogrado T5X Heavy Duty SAE 30 y 40 cumplen o superan los requisitos de desempeño de las Categorías de Servicio API CF-2 y CF y también pueden ser utilizados en aplicaciones donde se especifican aceites de calidad API CD. Son principalmente recomendados para uso en motores diesel de 2 tiempos en autobuses en tránsito y en flotas de barcos que utilizan combustible diesel con bajo contenido de azufre.

Los aceites de motor monogrados T5X Heavy Duty SAE 50 cumplen o superan los requisitos de desempeño de las Categorías de Servicio API CF y SL. Son principalmente recomendados para uso en equipos diesel fuera de carretera y en flotas comerciales mixtas con vehículos que utilizan diesel o gasolina.

Los aceites de motor monogrados T5X Heavy Duty SAE 10W están diseñados para uso en los sistemas hidráulicos y las transmisiones hidrostáticas de equipos de construcción fuera de

**Aceite Monogrado
de Motor Diesel de
Alto Rendimiento**

Información de contacto

**Servicio al Cliente:
1-800-822-6457**

**Línea Directa
Técnica:
1-877-445-9198**

**Servicio al Cliente
Internacional:
+1-832-486-3363**

**Correo:
lubricants@
conocophillips.com**



carretera, marca Caterpillar y otros. **NO** se recomienda usarlos en los motores.

Usos

- Motores diesel de 2 tiempos en flotas de autobuses y barcos (SAE 30, 40)
- Camiones fuera de carretera, equipos pesados y equipos agrícolas
- Camiones ligeros y equipos agrícolas con motores a gasolina (SAE 50)
- Algunas transmisiones manuales para servicio pesado donde el OEM especifica el aceite de motor
- Sistemas hidráulicos y algunas transmisiones hidrostáticas de equipos fuera de carretera, marca Caterpillar y otros

Los aceites de motor monogrado T5X Heavy Duty cumplen o superan los requisitos de:

- Servicio API CF-2, CF (obsoleto) (SAE 30, 40)
- Servicio API CF (obsoleto), SL (SAE 50)
- U.S. Military MIL-PRF-2104G (SAE 30, 40)
- Motores Detroit Diesel de 2 tiempos, aceite Tipo 1 (máx. 1.0% de Cenizas Sulfatadas) (SAE 40)
- Transmisiones manuales de ArvinMeritor, Dana Spicer y Eaton Fuller (SAE 30, 40, 50)

Características/Beneficios

- Excelente control del hollín para protección contra el desgaste abrasivo y espesamiento del aceite ocasionado por el hollín
- Protege contra la formación de lodos y barniz
- Protege contra rozaduras y desgaste
- Protege contra herrumbre y corrosión de los cojinetes
- Buena resistencia contra la espumación y la aireación
- El bajo contenido de cenizas minimiza la creación de acumulaciones de cenizas y ayuda a mantener limpias las lumbreras de admisión (SAE 30, 40)

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2011 ConocoPhillips Company. Los logotipos de ConocoPhillips, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.



T5X® Heavy Duty Oil

Propiedades Típicas

Grado SAE	10W	30	40	50
Gravedad Específica @ 60°F	0.872	0.879	0.882	0.892
Densidad, lbs/gal @ 60°F	7.26	7.32	7.35	7.43
Color, ASTM D1500	L 2.5	4.0	4.0	4.0
Punto de Inflamación (COC), °C (°F)	218 (424)	240 (464)	240 (464)	240 (464)
Punto de Fluidez, °C (°F)	-39 (-38)	-33 (-27)	-27 (-17)	-30 (-22)
Viscosidad, Cinemática				
cSt @ 40°C	48.0	88.0	149	217
cSt @ 100°C	7.5	11.0	15.4	18.2
Índice de Viscosidad	122	109	106	107
Viscosidad para Rotación en Frío, cP	5,900	—	—	—
@ (°C)	(-25)			
Viscosidad Alta Temperatura/Alto Esquileo,				
cP @ 150°C	—	3.4	4.2	5.7
Cenizas Sulfatadas, ASTM D874, % peso	0.94	1.0	1.0	1.18
Número Básico Total (TBN), ASTM D2896	7.5	8.1	8.1	9.5
Cinc, % peso	0.103	0.109	0.109	0.133

Información de salud y seguridad

Para recomendaciones sobre el manejo y uso apropiado de este producto, por favor referirse a las hojas de seguridad en <http://w3.conocophillips.com/NetMSDS>.

Propiedades típicas son valores promedios solamente y no constituyen una especificación. Variaciones menores que no afectan el rendimiento del producto son esperados durante la fabricación normal y en los diferentes lugares de mezcla. Formulación de productos están sujetos a cambios.

Derechos registrados © 2011 ConocoPhillips Company. The ConocoPhillips logo, Conoco, the Conoco logo, Phillips 66, the Phillips 66 logo, 76 and the 76 logo son marcas registradas de ConocoPhillips Company en los Estados Unidos y otros países.